

产品描述

制造商	巴斯夫股份有限公司
材料标示	>PSU<
颜色	本色
UL档案号	E41871
其他证书	ROHS
用途	家庭应用, 医疗/保健
材料特性	良好的韧性, 耐化学品
材料形状	颗粒状
加工方式	注射成型

ISO

物理性能	条件	测试标准	数据	单位
比重		ISO 1183	1.23	g/cm ³
收缩率	MD 2.0mm	ISO 294-4	0.70	%
收缩率	TD 2.0mm	ISO 294-4	0.74	%
吸水率	23°C, 24 hr	ISO 62	0.80	%
吸水率	23°C, 50RH	ISO 62	0.30	%
熔融流动指数	360°C / 10Kg	ISO 1133	40	cm ³ /10min
机械性能	条件	测试标准	数据	单位
拉伸强度	23°C	ISO 527-2	75	MPa
断裂伸长率	23°C	ISO 527-2	6	%
拉伸模量	23°C	ISO 527-2	2550	MPa
简支梁缺口冲击强度	23°C	ISO 179/1eA	5.5	kJ/m ²
简支梁缺口冲击强度	-30°C	ISO 179/1eA	6	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度	23°C	ISO 180/1A	5.5	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度	-30°C	ISO 180/1A	6	kJ/m ²
热性能	条件	测试标准	数据	单位
热变形温度	1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	177	°C
线膨胀系数	MD	ISO 11359-2	5.30E-5	cm/cm/°C
电气性能	条件	测试标准	数据	单位
体积电阻		IEC 60093	1.00E+12	Ω.cm
表面电阻		IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度		IEC 60243-1	32	KV/mm
介电常数	23°C	IEC 60250	3.10	1MHz
耗散因数	23°C	IEC 60250	6.40E-3	1MHz
相对漏电起痕指数		IEC 60112	125	V
阻燃性	条件	测试标准	数据	单位
防火等级	全色	UL-94	HB	0.75mm
防火等级	全色	UL-94	HB	1.50mm
防火等级	全色	UL-94	HB	3.00mm
注射成型条件			建议值	单位
干燥温度			80-160	°C
干燥时间			2.0-6.0	hr
建议水份含量			<=0.20	%
料筒后部温度			280-340	°C
料筒中部温度			290-350	°C
料筒前部温度			300-360	°C
喷嘴温度			310-370	°C
模具温度			90-160	°C

免责声明: 一起塑造平台www.17suzao.com所展示的资料是为了方便用户查阅, 对于有关信息, 比如牌号、数据、建议值等所有的

数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此，用户与使用者在使用此产品之前，应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。